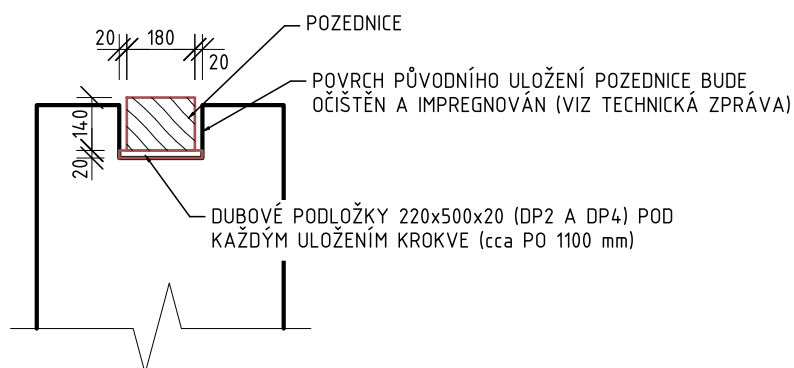


# DETAIL D1

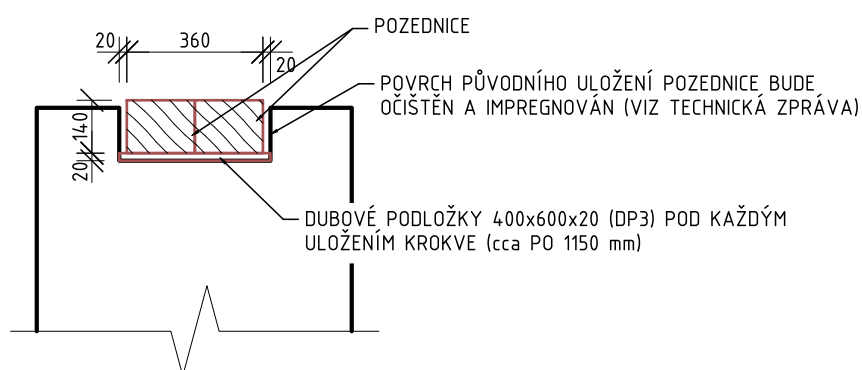
## ULOŽENÍ POZEDNIC

M 1:20

### NOVÉ POZEDNICE - ŘEZ



### NOVÉ ZDVOJENÉ POZEDNICE - ŘEZ

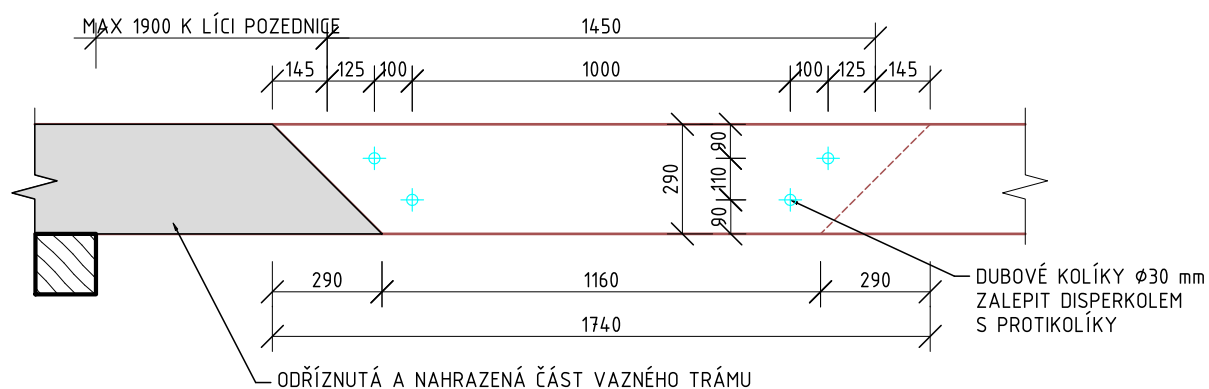


## DETAIL D-J-1.1

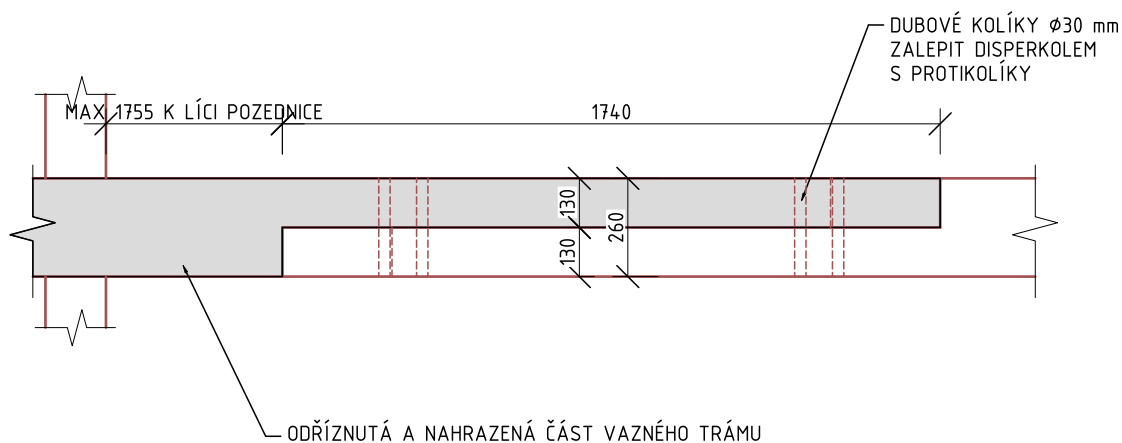
### NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU

M 1:20

#### POHLED P1



#### PŮDORYS



↑ P1

#### POZN.:

- ALTERNATIVNĚ LZE POUŽÍT PŘIPOJENÍ OCELOVÝMI SVORNÍKY DLE DET. D-J-1.2a A D-J-1.2b
- PRO ZACHOVÁNÍ PRŮHYBU KONSTRUKCE JE DOPORUČENO VAZNÉ TRÁMY PLÁTOVAT VŽDY JEN NA JEDNOM JEJICH KONCI (PLÁTOVÁNÍ NA OBOU KONCÍCH JE PŘÍPUSTNÉ PRO KAŽDÝ TŘETÍ VAZNÝ TRÁM)

#### PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 16x

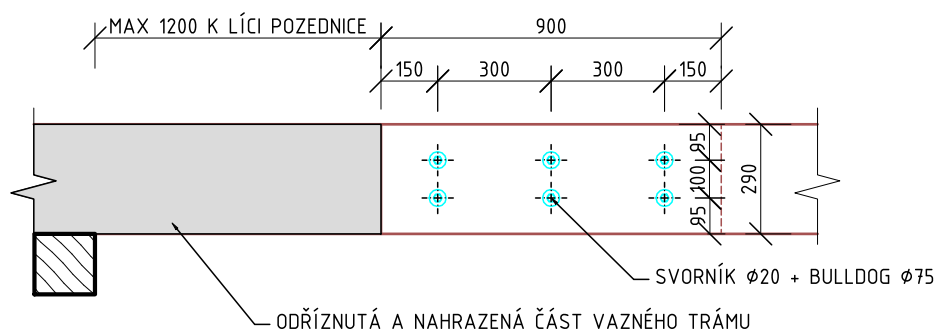
- 8x PRO J-PVT1
- 8x PRO J-PVT2

## DETAIL D-J-1.2a

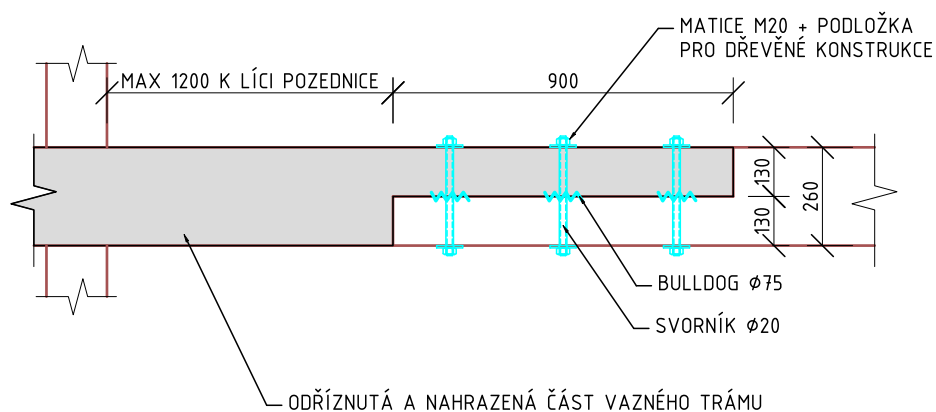
### NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU

M 1:20

#### POHLED P1



#### PŮDORYS



↑ P1

#### POZN.:

- PRO ZACHOVÁNÍ PRŮHYBU KONSTRUKCE JE DOPORUČENO VAZNÉ TRÁMY PLÁTOVAT VŽDY JEN NA JEDNOM JEJICH KONCI (PLÁTOVÁNÍ NA OBOU KONCÍCH JE PŘÍPUSTNÉ PRO KAŽDÝ TŘETÍ VAZNÝ TRÁM)

#### PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 8x

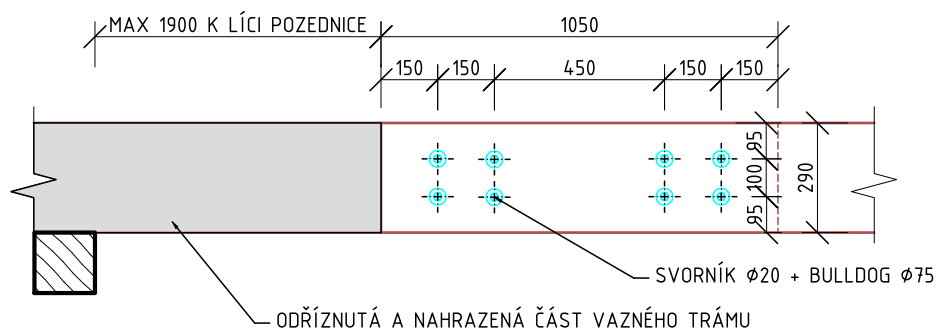
- PRO J-PVT1

## DETAIL D-J-1.2b

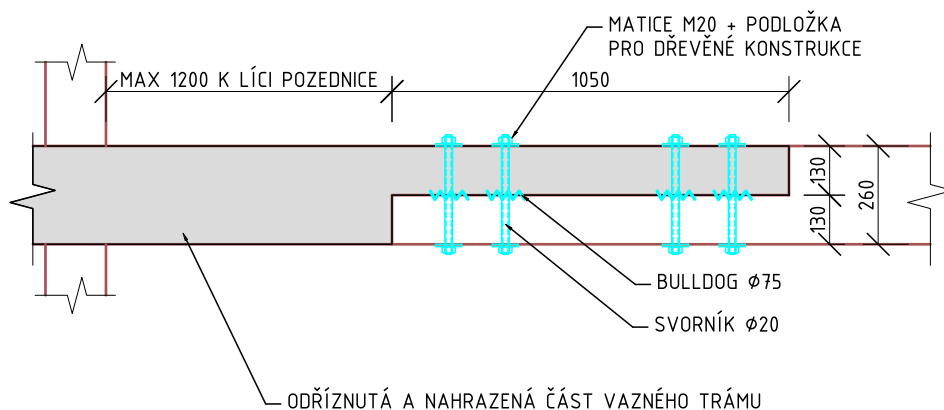
### NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU

M 1:20

POHLED P1



PŮDORYS



↑ P1

POZN.:

- PRO ZACHOVÁNÍ PRŮHYBU KONSTRUKCE JE DOPORUČENO VAZNÉ TRÁMY PLÁTOVAT VŽDY JEN NA JEDNOM JEJICH KONCI (PLÁTOVÁNÍ NA OBOU KONCÍCH JE PŘÍPUSTNÉ PRO KAŽDÝ TŘETÍ VAZNÝ TRÁM)

PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 8x

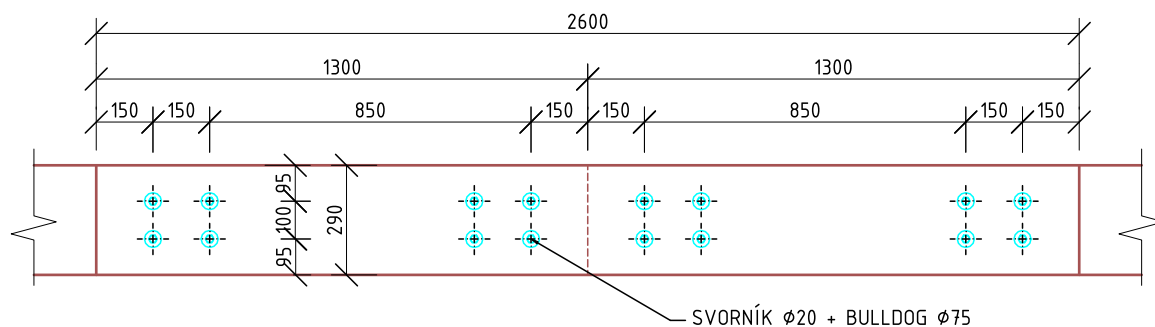
- PRO J-PVT2

## DETAIL D-J-1.3

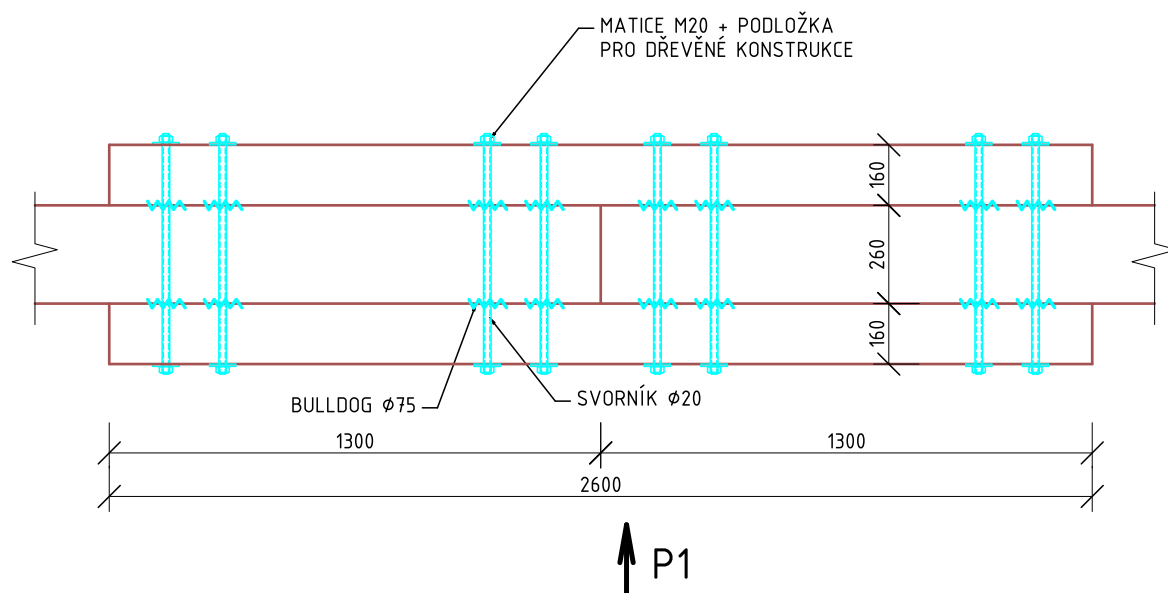
### NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU

M 1:20

#### POHLED P1



#### PŮDORYS



#### POZN.:

- NAPOJOVANÉ RÁKOSNÍKY MUSÍ BÝT STEJNÉ ŠÍŘKY (min. 260 mm) A VÝŠKY (min. 290 mm)
- SPOJ PŘEDPOKLÁDÁ SPOJENÍ DVOU ZKRÁCENÝCH STÁVAJÍCÍCH VAZNÝCH TRÁMŮ NA SRAZ (POKUD BY MĚL SLOUŽIT PRO NOVÉ VAZNÉ TRÁMY, UPŘEDNOSTNIT NOVÝ VAZNÝ TRÁM NA CELOU DÉLKU)

#### PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 7x

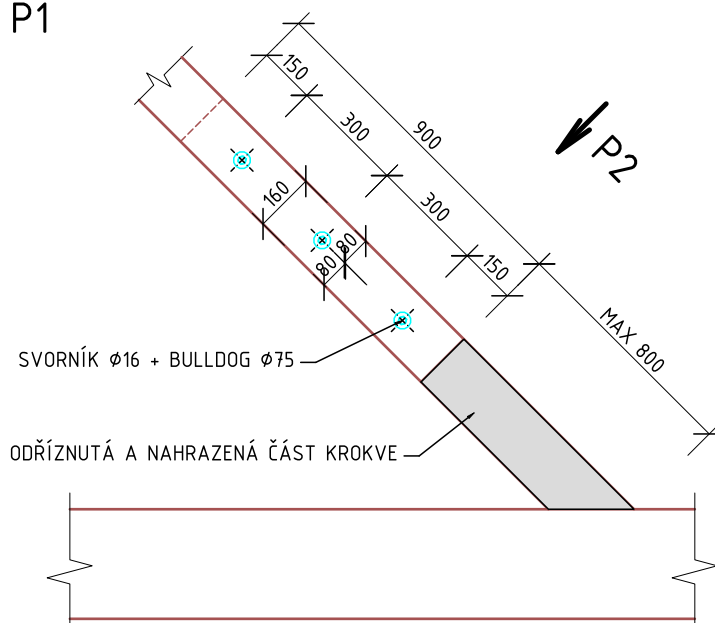
- PRO J-PRVT

## DETAIL D-J-2.1

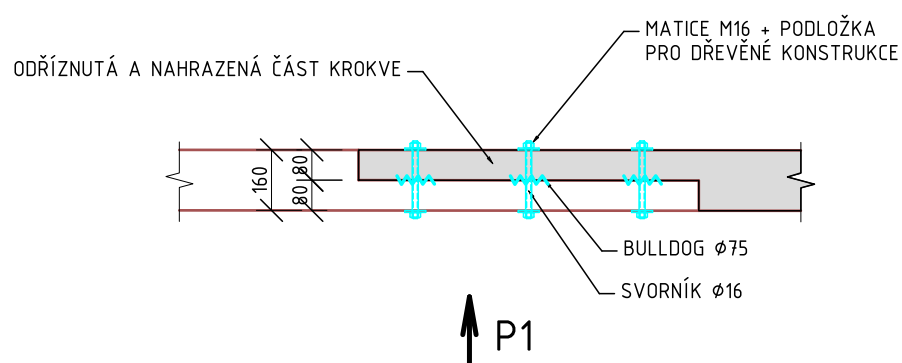
### NASTAVENÍ KROKVE (ZASTUPUJE SLOUPEK)

M 1:20

#### POHLED P1

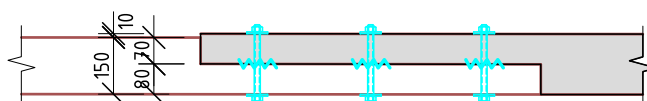


#### POHLED P2



#### POZN.:

- V ZAMĚŘENÍ SE NACHÁZEJÍ I KROKVE 150x150, KTERÉ BUDOU PŘEPLÁTOVÁNY SHODNĚ TRÁMKEM 160x160 (PLÁT STÁVAJÍCÍHO PRVKU PONECHAT 80 mm)



#### PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 34x

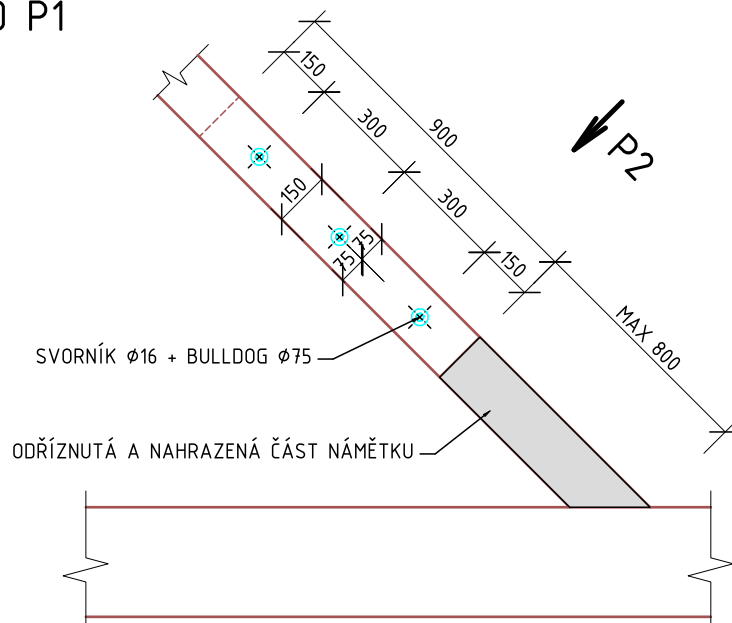
- PRO J-PKR1

## DETAIL D-J-2.2

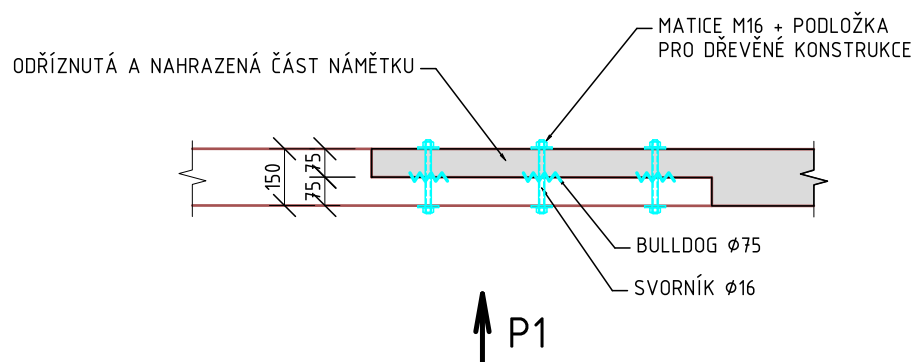
### NASTAVENÍ NÁMĚTKU

M 1:20

#### POHLED P1



#### POHLED P2



PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 9x

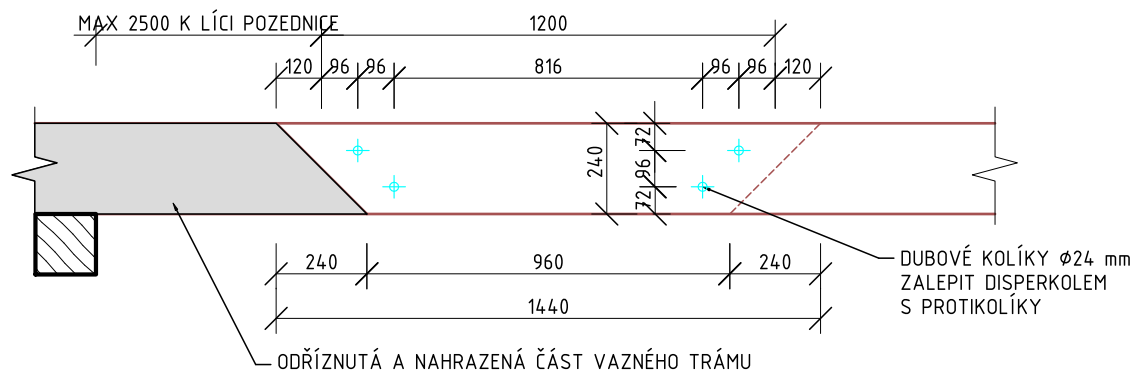
- PRO J-PNA1

## DETAIL D-J-3.1a

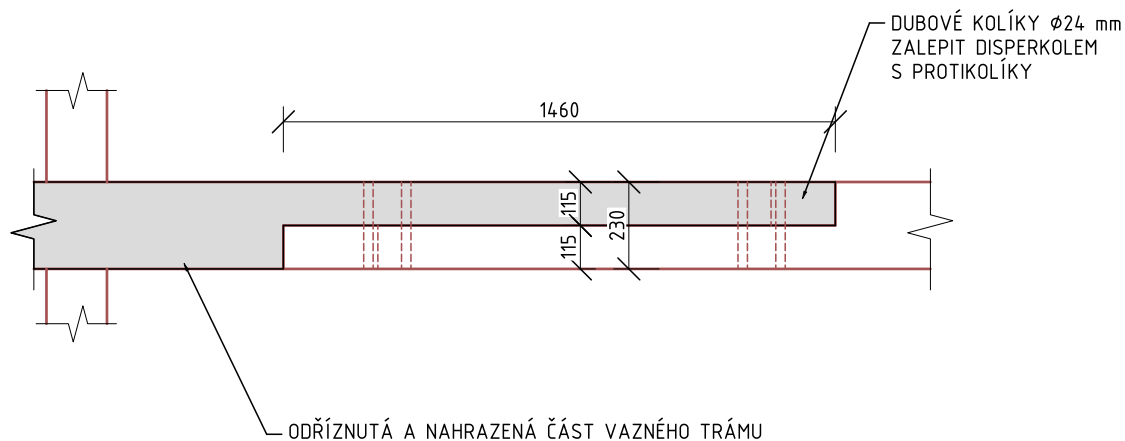
### NASTAVENÍ RÁKOSNÍKU

M 1:20

#### POHLED P1



#### PŮDORYS



↑ P1

#### POZN.:

- ALTERNATIVNĚ LZE POUŽÍT PŘIPOJENÍ OCELOVÝMI SVORNÍKY DLE DET. D-J-3.1b
- PRO ZACHOVÁNÍ PRŮHYBU KONSTRUKCE JE DOPORUČENO VAZNÉ TRÁMY PLÁTOVAT VŽDY JEN NA JEDNOM JEJICH KONCI (PLÁTOVÁNÍ NA OBOU KONCÍCH JE PŘÍPUSTNÉ PRO KAŽDÝ TŘETÍ VAZNÝ TRÁM)

#### PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 9x

- PRO J-PRA1

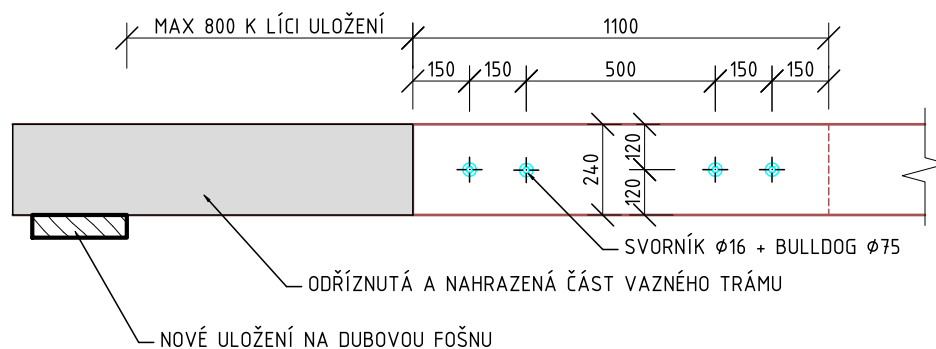


## DETAIL D-J-3.1b

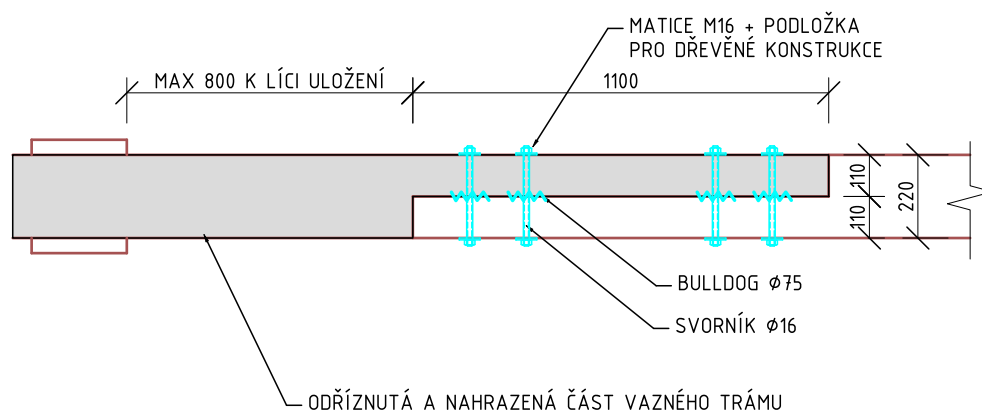
### NASTAVENÍ RÁKOSNÍKU

M 1:20

#### POHLED P1



#### PŮDORYS



↑ P1

#### POZN.:

- PRO ZACHOVÁNÍ PRŮHYBU KONSTRUKCE JE DOPORUČENO VAZNÉ TRÁMY PLÁTOVAT VŽDY JEN NA JEDNOM JEJICH KONCI (PLÁTOVÁNÍ NA OBOU KONCÍCH JE PŘÍPUSTNÉ PRO KAŽDÝ TŘETÍ VAZNÝ TRÁM)

#### PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 9x

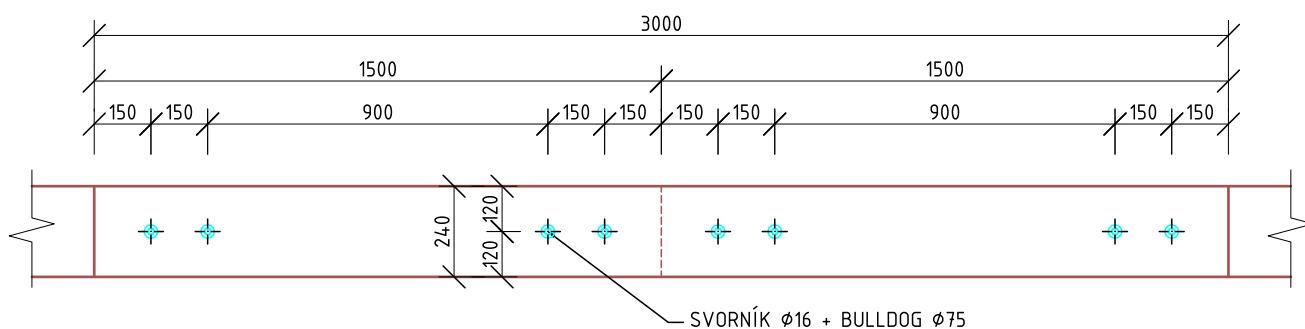
- PRO J-PRA1

## DETAIL D-J-3.2

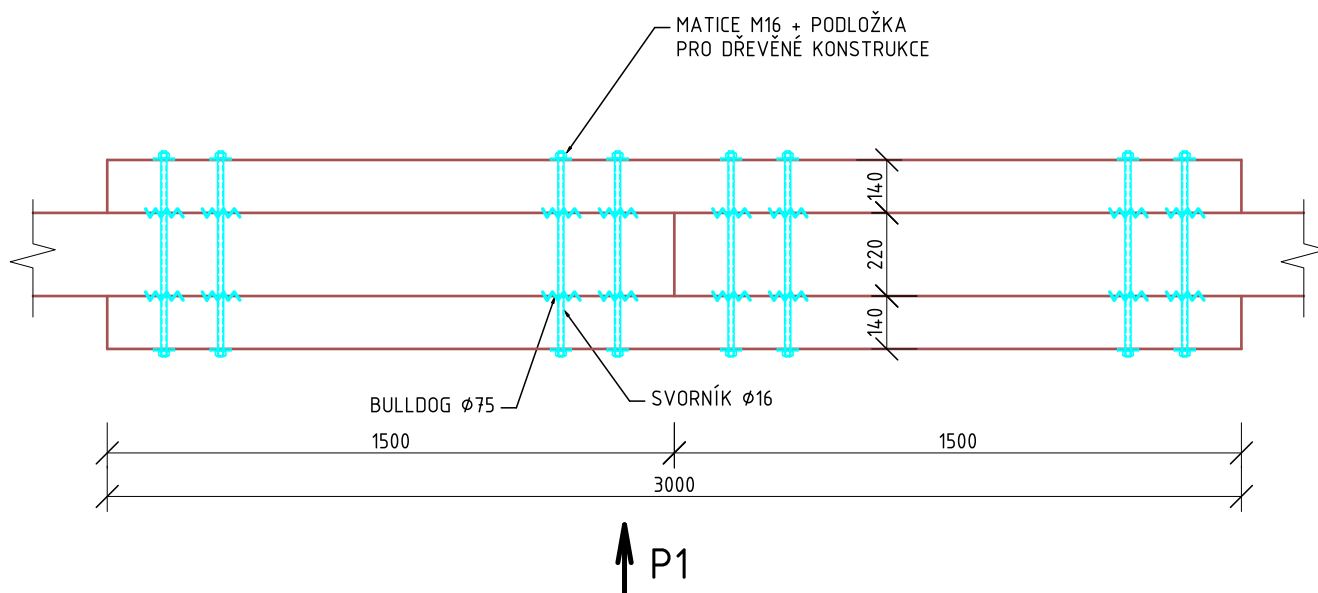
### NASTAVENÍ RÁKOSNÍKU

M 1:20

#### POHLED P1



#### PŮDORYS



#### POZN.:

- NAPOJOVANÉ RÁKOSNÍKY MUSÍ BÝT STEJNÉ ŠÍŘKY (min. 220 mm) A VÝŠKY (min. 240 mm)
- SPOJ PŘEDPOKLÁDÁ SPOJENÍ DVOU ZKRÁCENÝCH STÁVAJÍCÍCH RÁKOSNÍKŮ NA SRAZ (POKUD BY MĚL SLOUŽIT PRO NOVÉ RÁKOSNÍKY, UPŘEDNOSTNIT NOVÝ RÁKOSNÍK NA CELOU DÉLKU)

#### PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 5x

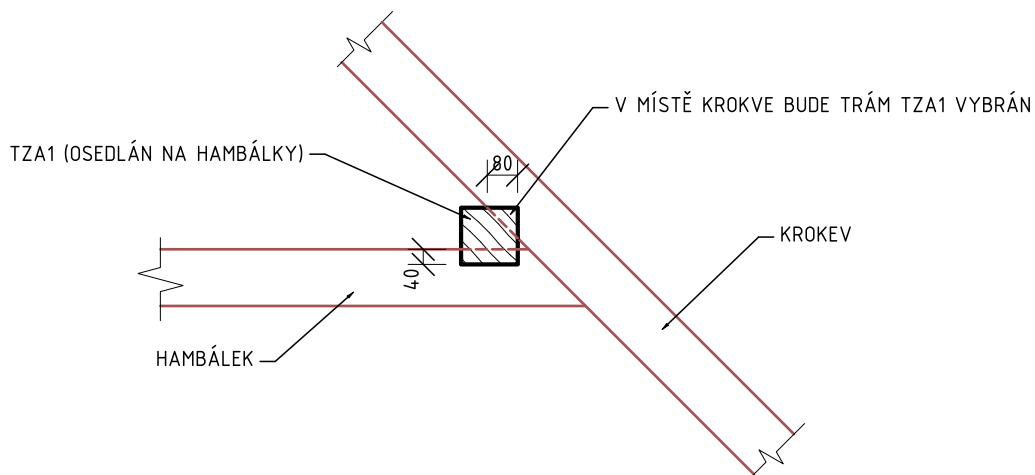
- PRO J-PRRA

# DETAIL D-J-4

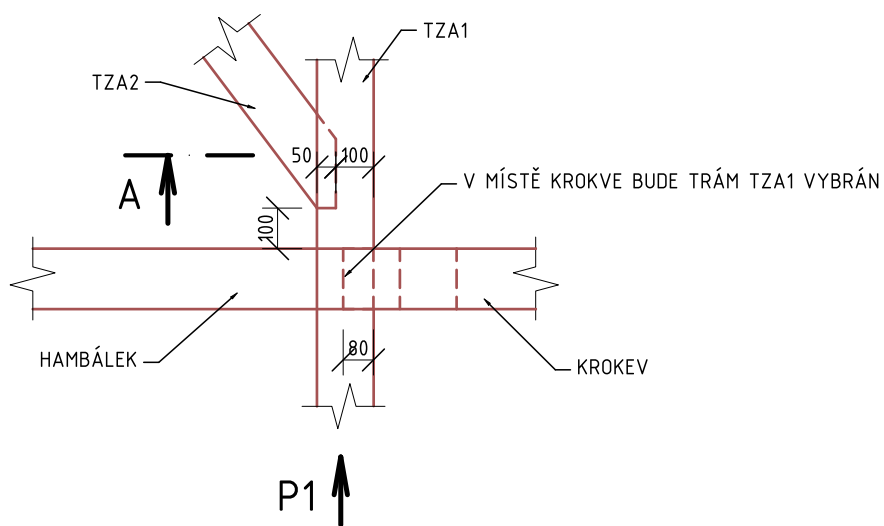
## ZTUŽENÍ VALBY

M 1:20

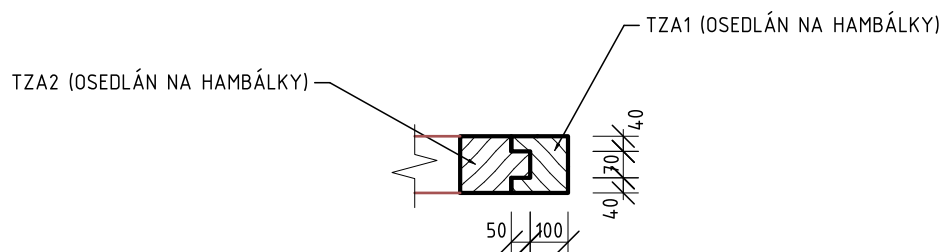
### POHLED P1



### PŮDORYS



### ŘEZ A

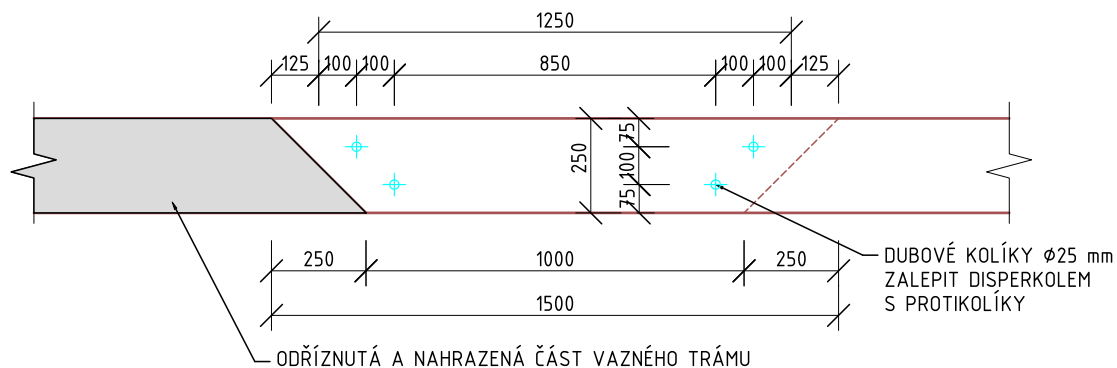


## DETAIL D-Z-1.1

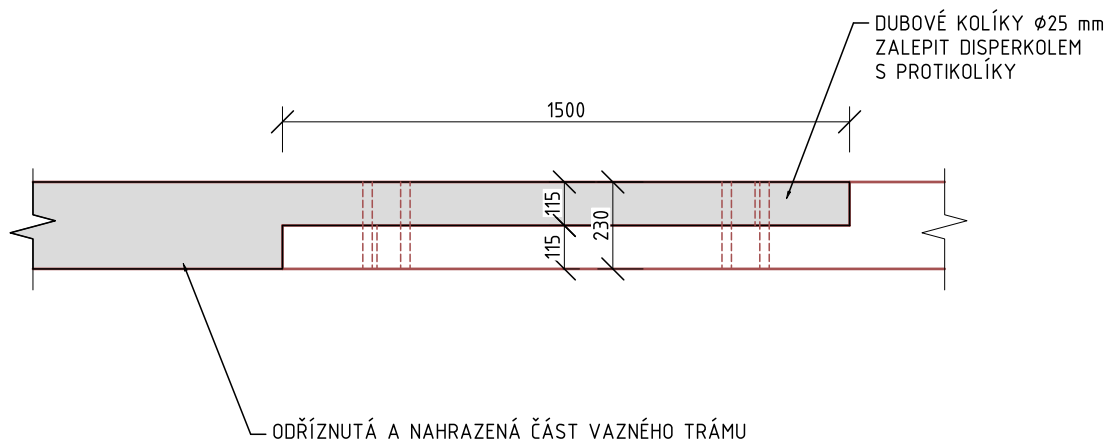
### NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU

M 1:20

POHLED P1



PŮDORYS



↑ P1

POZN.:

- ALTERNATIVNĚ LZE POUŽÍT PŘIPOJENÍ OCELOVÝMI SVORNÍKY DLE DET. D-Z-1.2a A D-Z-1.2b
- PRO ZACHOVÁNÍ PRŮHYBU KONSTRUKCE JE DOPORUČENO VAZNÉ TRÁMY PLÁTOVAT VŽDY JEN NA JEDNOM JEJICH KONCI (PLÁTOVÁNÍ NA OBOU KONCÍCH JE PŘÍPUSTNÉ PRO KAŽDÝ TŘETÍ VAZNÝ TRÁM)

PŘEDBĚŽNĚ UVAŽOVÁNO PROVEDENÍ 4x

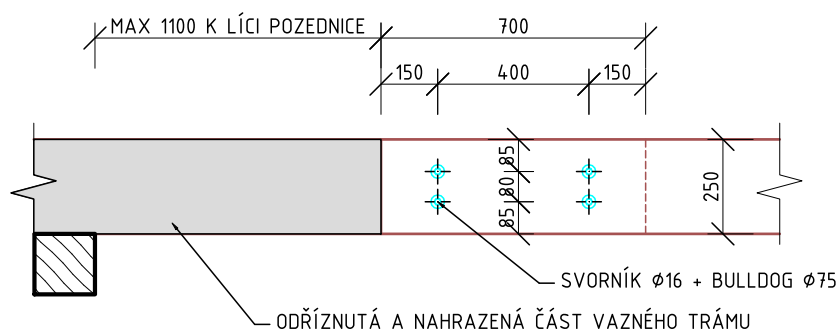
- 1x PRO Z-PVT1
- 2x PRO Z-PVT2
- 1x PRO Z-PVT3

## DETAIL D-Z-1.2a

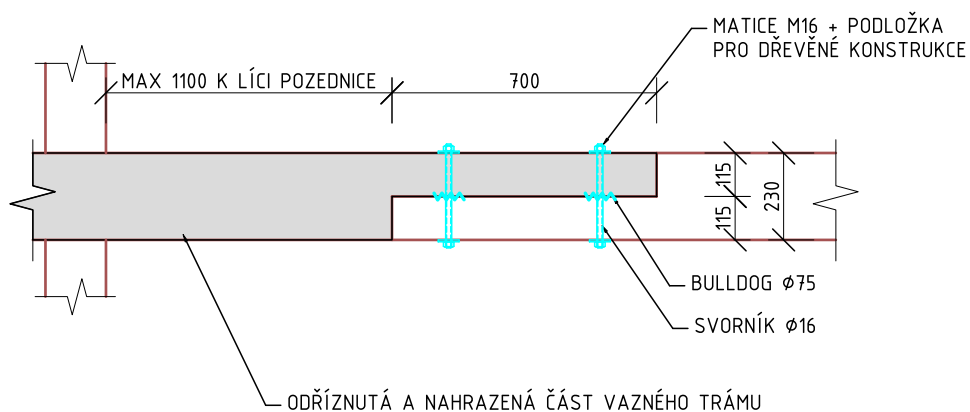
### NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU

M 1:20

POHLED P1



PŮDORYS



↑ P1

POČET PROVEDENÍ: 1x

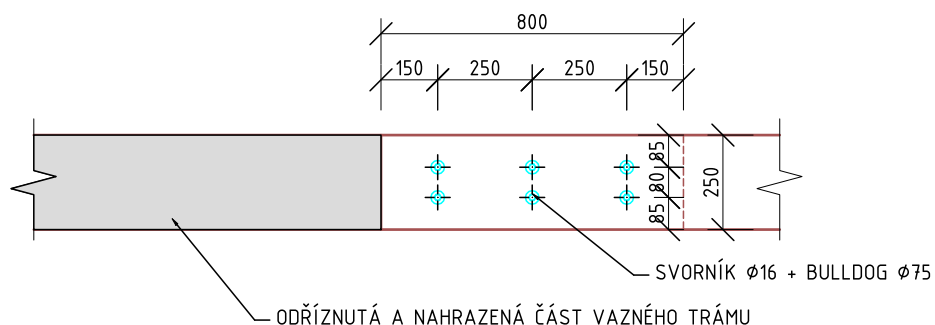
- PRO Z-PVT3

## DETAIL D-Z-1.2b

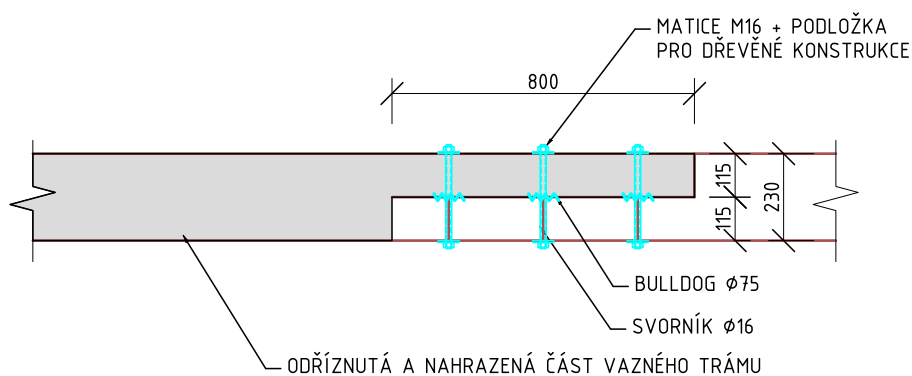
### NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU

M 1:20

POHLED P1



## PŮDORYS



↑ P1

POČET PROVEDENÍ: 3x

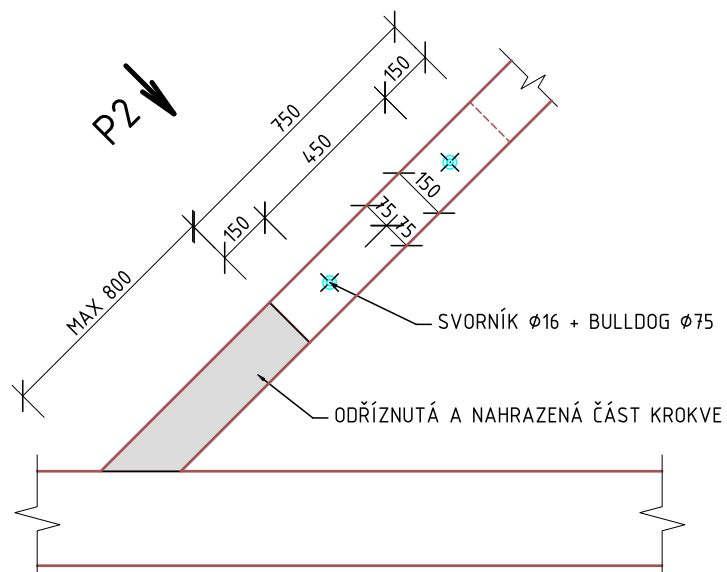
- PRO Z-PVT1
- PRO Z-PVT2

## DETAIL D-Z-2.1

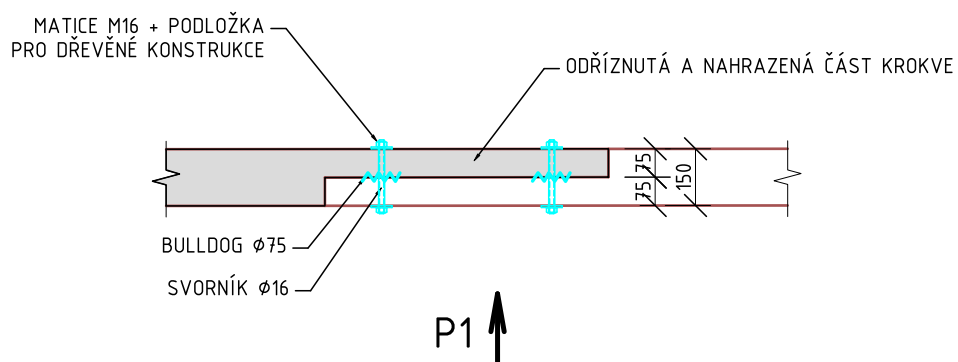
### NASTAVENÍ KROKVE (ZASTUPUJE SLOUPEK)

M 1:20

#### POHLED P1



#### POHLED P2



POČET PROVEDENÍ: 3x

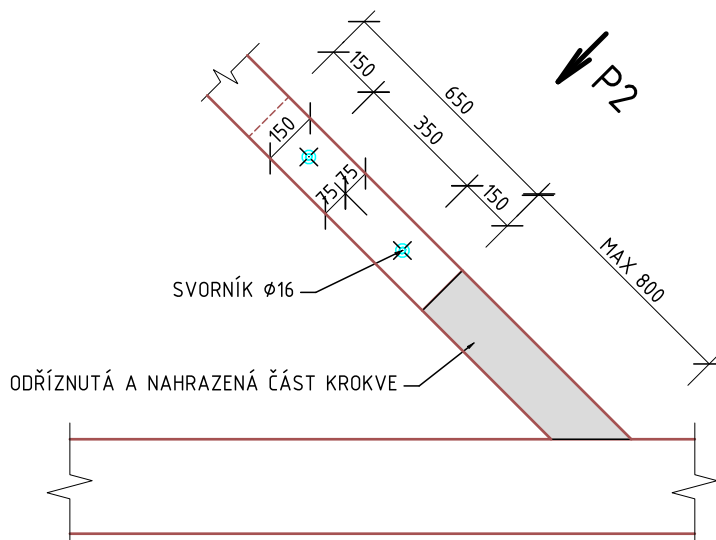
- PRO Z-PKR1

## DETAIL D-Z-2.2

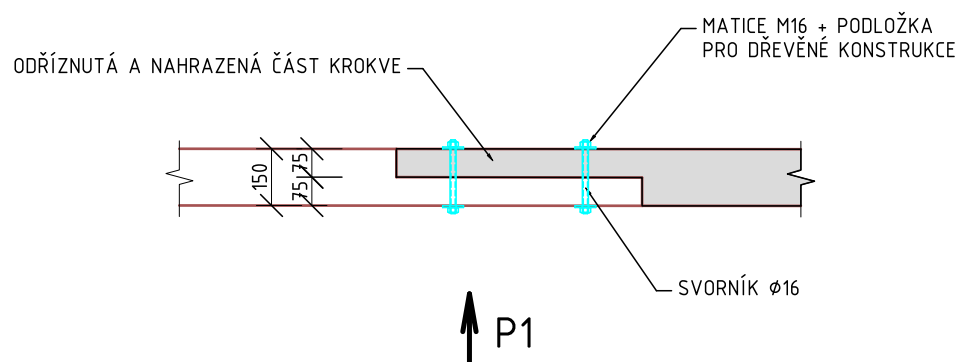
### NASTAVENÍ KROKVE (ZASTUPUJE SLOUPEK)

M 1:20

#### POHLED P1



#### POHLED P2



POČET PROVEDENÍ: 1x

- PRO Z-PKR2

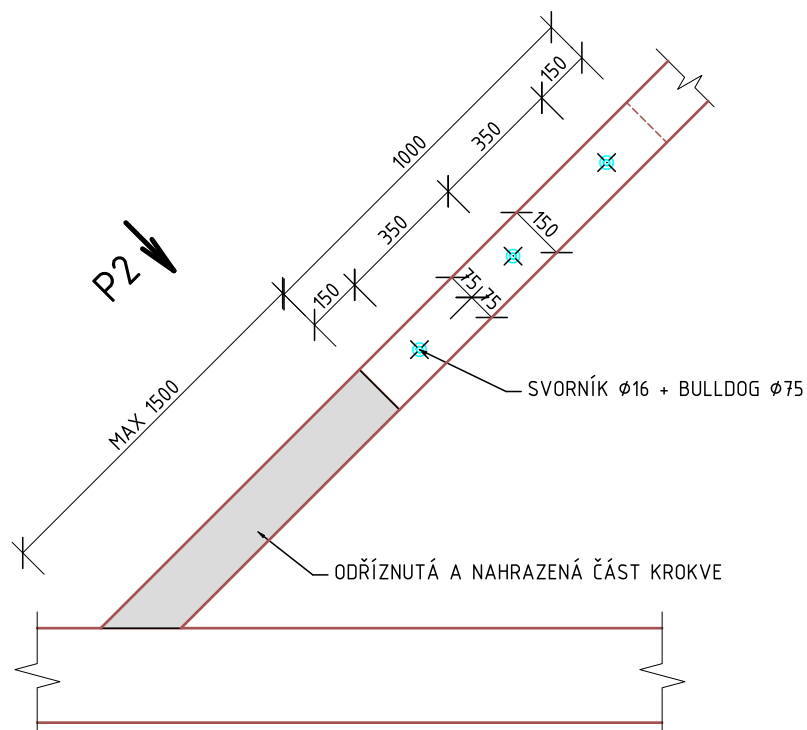


## DETAIL D-Z-2.3

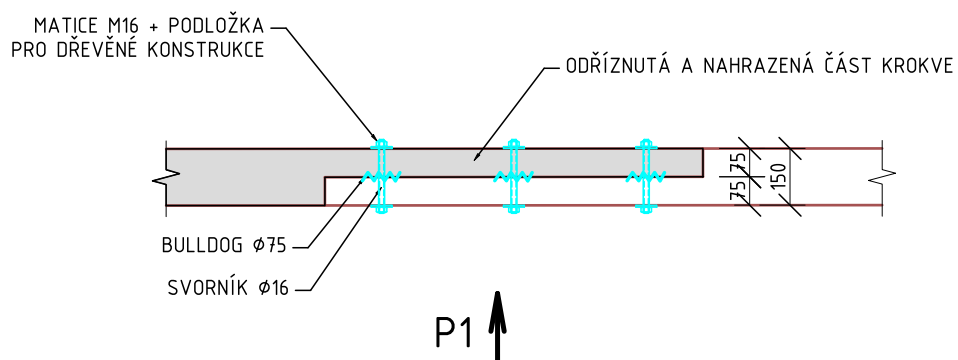
### NASTAVENÍ KROKVE (ZASTUPUJE SLOUPEK)

M 1:20

POHLED P1



POHLED P2



POČET PROVEDENÍ: 1x

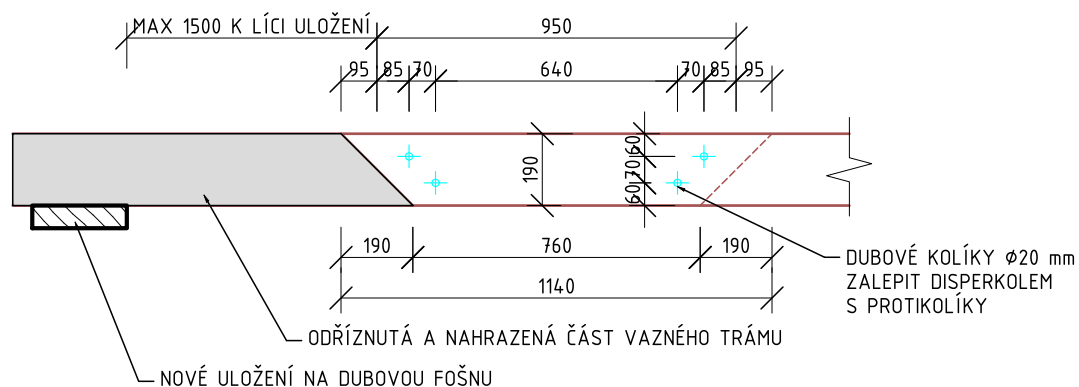
- PRO Z-PKR3

## DETAIL D-Z-3a

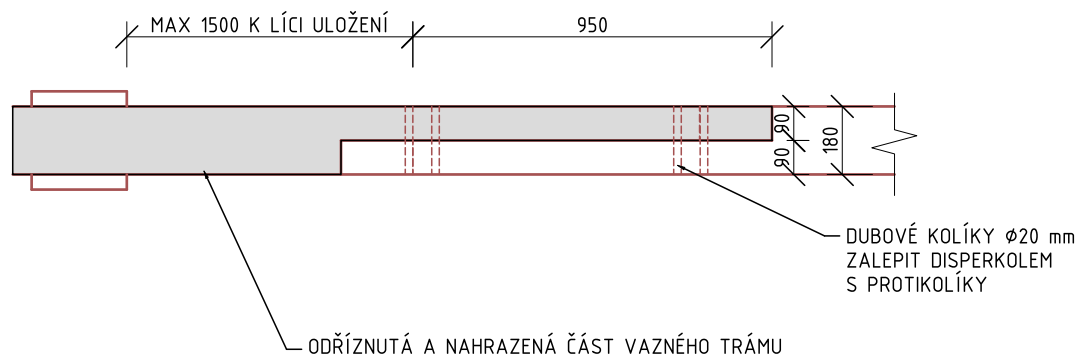
### NASTAVENÍ RÁKOSNÍKU

M 1:20

#### POHLED P1



#### PŮDORYS



↑ P1

#### POZN.:

- ALTERNATIVNĚ LZE POUŽÍT PŘÍPOJENÍ OCELOVÝMI SVORNÍKY DLE DET. D-Z-3b

#### POČET PROVEDENÍ: 1x

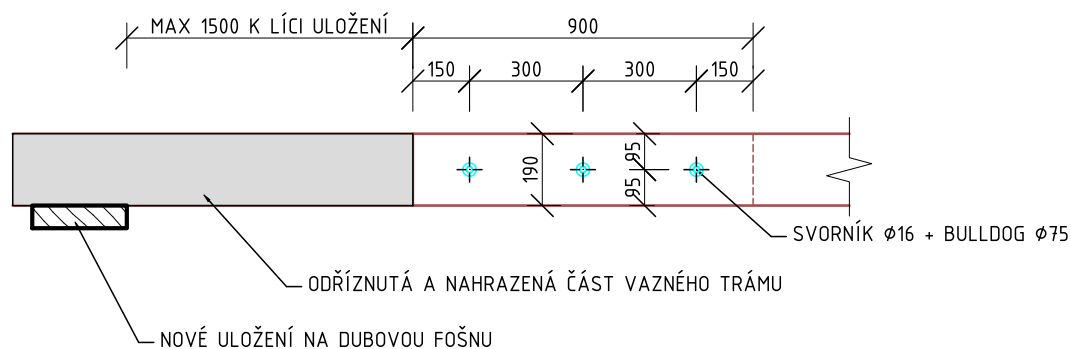
- PRO Z-PRA1

DETAIL D-Z-3b

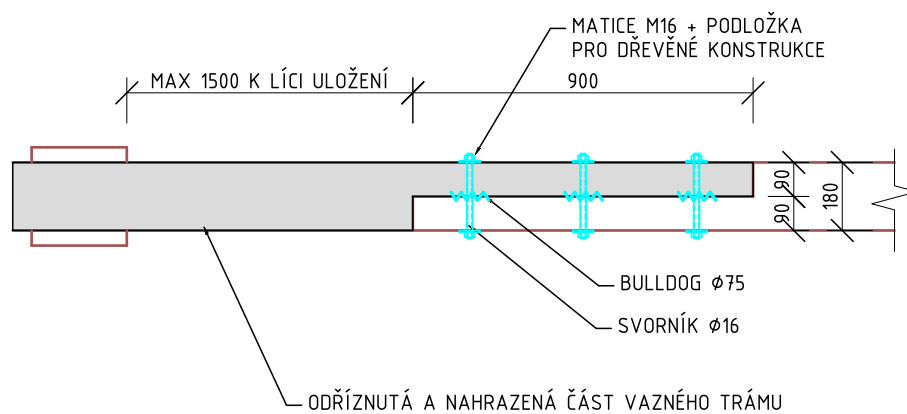
## NASTAVENÍ RÁKOSNÍKU

M 1:20

POHLED P1



PŮDORYS



↑ P1

POČET PROVEDENÍ: 1x

- PRO Z-PRA1

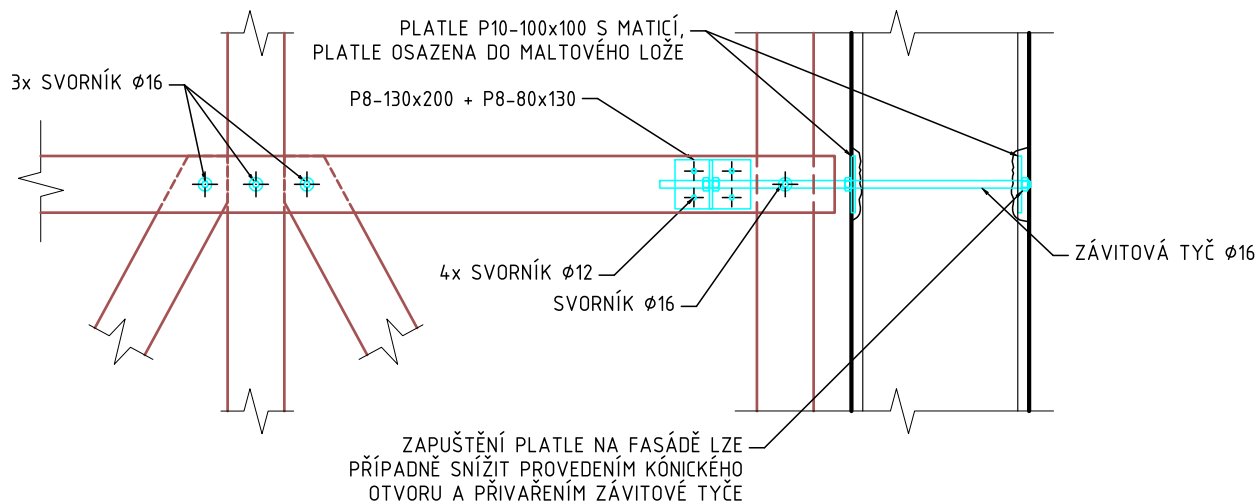
# DETAIL D-R-1.1

## ZTUŽENÍ RIZALITU

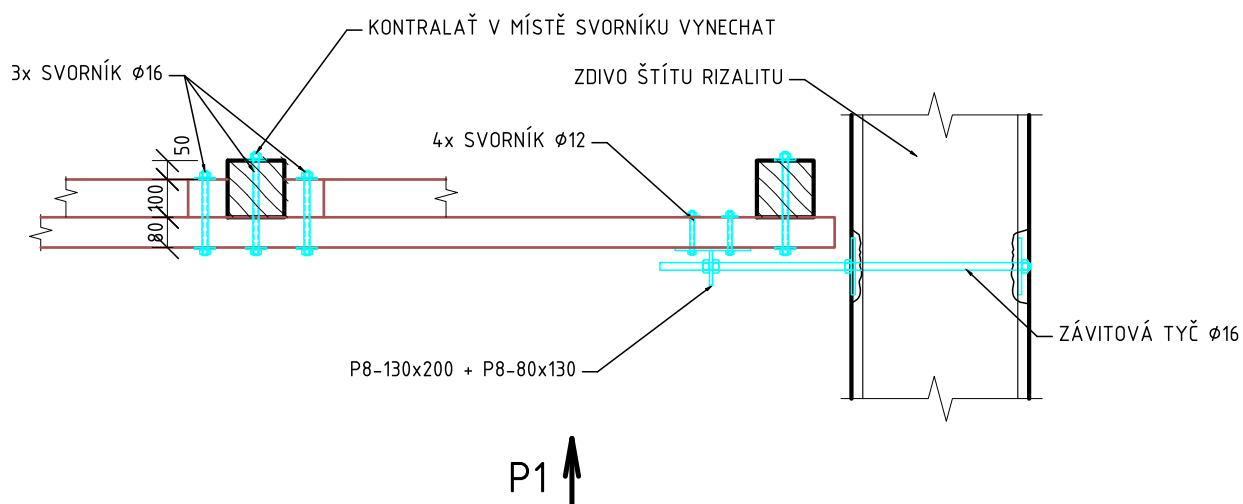
M 1:20

POHLED P1 (NA ROVINU KROKVÍ)

P2 ↓



POHLED P2 (KOLMO K ROVINĚ KROKVÍ)



P1 ↑

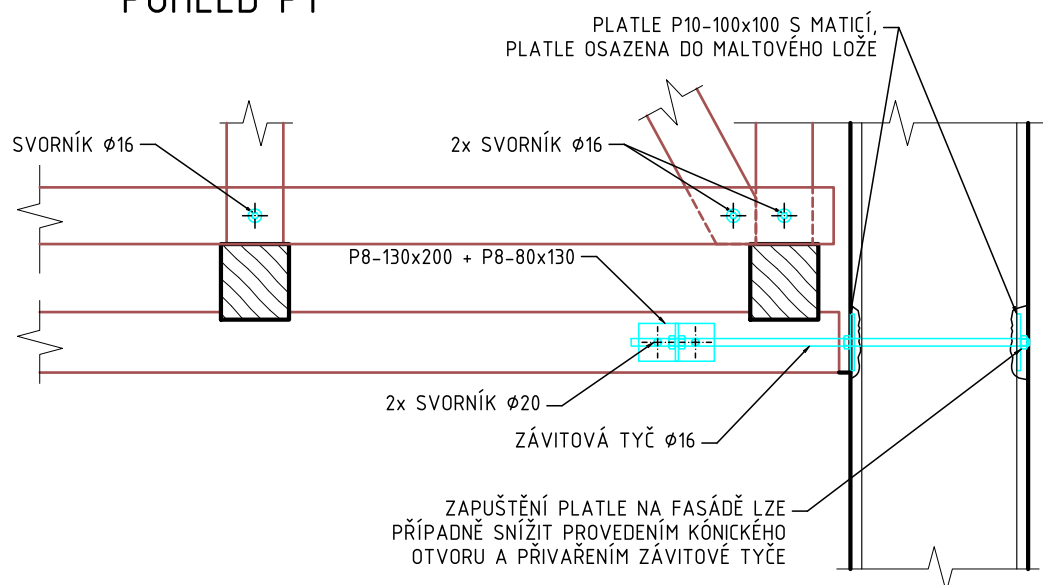
DOPLŇKOVÉ PROPOJENÍ SE ŠTÍTEM RIZALITU NENÍ NUTNÉ PROVÁDĚT, POKUD BUDE OBNOVENA STABILITA KCE DÍKY SANACI CELÉHO RIZALITU

## DETAIL D-R-1.2

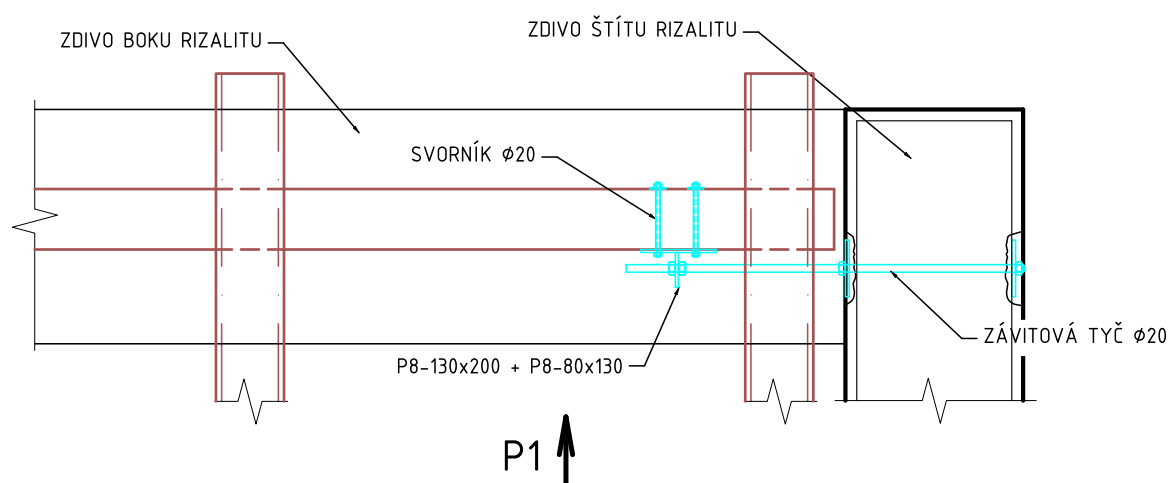
### UCHYCENÍ ŠTÍTU RIZALITU

M 1:20

#### POHLED P1



#### PŮDORYS



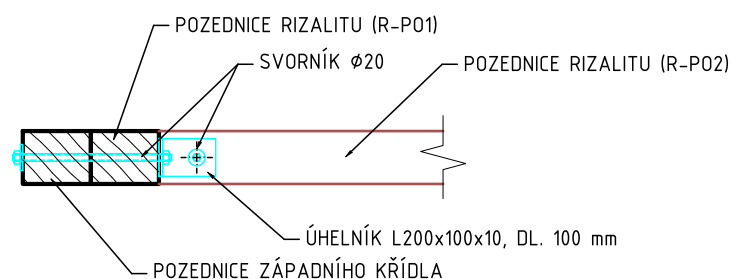
DOPLŇKOVÉ PROPOJENÍ SE ŠTÍTEM RIZALITU NENÍ NUTNÉ  
PROVÁDĚT, POKUD BUDE OBNOVENA STABILITA KCE DÍKY  
SANACI CELÉHO RIZALITU

# DETAIL D-R-2

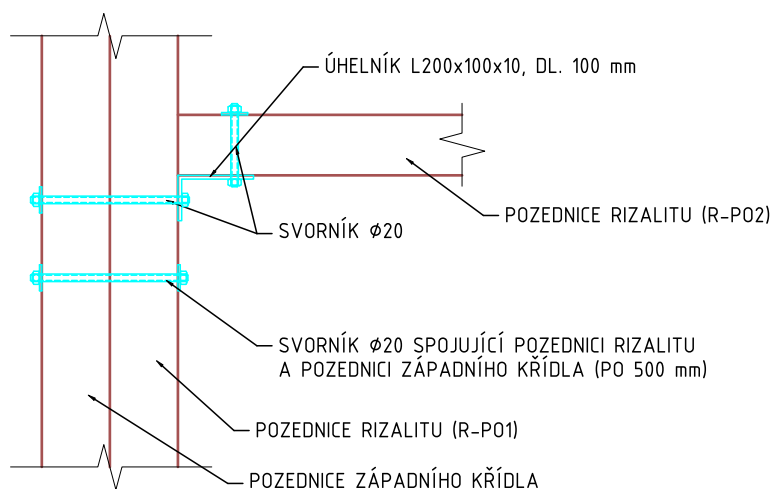
## KOTVENÍ POZEDNICE

M 1:20

POHLED P1



PŮDORYS



P1 ↑

DOPLŇKOVÉ PROPOJENÍ POZEDNICE R-P01 A R-P02 NENÍ  
NUTNÉ PROVÁDĚT, POKUD BUDE OBNOVENA STABILITA KCE  
DÍKY SANACI CELÉHO RIZALITU